

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 6994—94

航空产品包装标准的编制指南

1994—06—01 发布

1994—12—01 实施

中国航空工业总公司 批准

中华人民共和国航空工业标准

航空产品包装标准的编制指南

HB 6994—94

1 主题内容与适用范围

本标准规定了编写航空产品包装标准的基本要求、方法和航空产品包装标准的构成。
本标准适用于编写航空产品包装标准。编写包装技术文件亦可参照使用。

2 引用标准

- GB 1.1 标准化工作导则 标准编写的基本规定
- GB 1.7 标准化工作导则 产品包装标准的编写规定
- GB 190 危险货物包装标志
- GB 191 包装储运图示标志
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表
- GB/T 4857.3 包装 运输包装件 堆码试验方法
- GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法
- GB/T 4857.18 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的定量数据
- GB 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列
- GB 5033 出口产品包装用瓦楞纸箱
- GB 6543 瓦楞纸箱
- GB 6388 运输包装收发货标志
- GB 6980 钙塑瓦楞箱
- GB 7284 框架木箱
- GB 8166 缓冲包装设计方法
- GB 10819 运输包装用木制底盘
- GB 12339 防护用内包装材料
- GB 12464 普通木箱
- GB 13144 包装容器 竹胶板箱
- GJB 145A 防护包装规范
- GJB 179 计数抽样检查程序及表
- GJB 834 航空发动机包装箱通用规范
- GJB 1181 军用装备包装、装卸、贮存和运输通用大纲

- GJB 1182 防护包装和装箱等级
 GJB 1361 产品装箱缓冲、固定、支撑和防水要求
 GJB 2017 专用包装容器设计准则
 HB 5872 航空辅机产品运输包装设计
 HB 6141 标准编写的基本规定

3 航空产品包装标准编写的基本要求

- 3.1 大型航空产品(如飞机、发动机、导弹等)、难运输产品,应按GJB 1181的规定和订货方的要求,编制产品包装、装卸、贮存和运输通用大纲。
- 3.2 航空产品应根据产品的特性、表面化学性质、表面精度与粗糙度等级、脆值与重量、功能与可靠性和防锈剂的适应性等进行分类。同类产品,采用相同的包装技术要求。以最小的包装重量和体积提供充分的防护,符合最佳多功能包装。
- 3.3 航空产品应按GJB 1182的规定,对产品的防护包装和装箱进行分级。不同等级的产品包装,应选择不同的包装防护和装箱要求。
- 3.4 航空产品的包装,应按有关价值工程的方法对包装的费用进行评估,以取得最佳的费用效益。
- 3.5 航空产品的包装技术要求,应能用试验方法加以验证。运输包装件的试验通常应由承制方负责进行。必要时,订货方可派人参加。

4 航空产品包装标准的构成

航空产品包装标准的一般构成和编写顺序如下:

概述部分—	封面与首页(见 5.1 条)
	目次(见 5.2 条)
	标准名称(见 5.3 条)
	引言(见 5.4 条)
正文要求—	主题内容与适用范围(见 6.1 条)
	引用标准(见 6.2 条)
	术语、符号、代号(见 6.3 条)
	包装容器的设计要求(见 6.4 条)
	包装容器的其它要求(见 6.5 条)
	包装材料的要求(见 6.6 条)
	装箱要求(见 6.7 条)
	包装标志(见 6.8)
	试验方法(见 6.9 条)
	验收规则(见 6.10 条)
补充部分—	附录 (见第 7 章)
	附加说明